

Sertifikasi Nasional

Keterangan		Pembicara/ Instruktur	Target partisipan	Materi	Arah Pelatihan ke depan
Sertifikasi Nasional	Pelatihan Instruktur mechanical inspection level 3	Asesor BNSP	Orang memiliki catatan bagus dg mechanical inspectionsertifikasi nasional level 3	Ditujukan kepada orang yang sudah memiliki Sertifikat Nasional Mechanical Inspection baik untuk Praktek maupun Teori dengan nilai di atas 80 poin. Kepada mereka dilakukan pelatihan cara melakukan bimbingan dan penilaian dan diharapkan mampu menjadi instruktur apabila terdapat kegiatan In house training.	Supervisor manufaktur, QC leader, Asesor Sertifikasi Nasional
	Pelatihan instruktur mechanical inspection level 2		Orang memiliki catatan bagus dg mechanical inspectionsertifikasi nasional level 2		
	Pelatihan instruktur mechanical inspection level 1		Orang memiliki catatan bagus dg mechanical inspectionsertifikasi nasional level 1		
	Pelatihan tes sertifikasi mechanical inspection level 3	Orang yang sudah memiliki Sertifikat JAVADA, Instruktur IMDIA	Penanggung jawab QC, process inspection, receive inspection, production engineering, machining operator, mold/die maintenance dan assembly, mold/die introduction	Workshop (WS) ini ditujukan supaya peserta berhasil/lulus Ujian Sertifikat Nasional. Materinya sendiri adalah dasar-dasar kemampuan dan kontrol terhadap waktu pekerjaan mengenai kebersihan, seting 0, pengukuran, penyimpanan, penulisan hasil, penilaian terhadap alat ukur caliper, micrometer, cylinder gauge. Selain itu juga mengenai keselamatan kerja dan 3S yang diperlukan untuk mempertahankan produktivitas tinggi. Pelatihan ini merupakan pengembangan kemampuan dasar seorang pekerja. Metode pelatihannya adalah dengan melakukan perekrutan, pelatihan tahap-1 dan penilaian pada masing-masing wilayah. Pelatihan tahap-2 dilakukan terhadap peserta dengan nilai berkisar 60 poin yang selanjutnya mengikuti Ujian Sertifikasi Nasional. Subyek Uji Kompetensi ini sama dengan Uji Kompetensi Kemampuan di Jepang level 3.	Memberikan motivasi untuk mengembangkan kemampuan diri dengan cara meningkatkan kemampuan dasar.
	Pelatihan tes sertifikasi mechanical Inspection level 2				
	Pelatihan tes sertifikasi mechanical Inspection level 1				
Sertifikasi Nasional	Milling machine process basic (kandidat peserta Ujian Sertifikasi Nasional)	Instruktur Indonesia milling machine	Tenaga maintenance, machining, operator milling machine.	Di Jepang, WS ini masuk dalam tema Ujian Sertifikasi Kemampuan Milling machine process level 3. Tema ini akan dijadikan sebagai tema Ujian Sertifikasi Nasional Republik Indonesia, dan untuk peserta yang berhasil mendapatkan nilai di atas 60, maka akan mendapatkan Sertifikat dari BNSP. Materinya adalah selama 2 jam peserta melakukan pekerjaan dasar milling pada 6 permukaan benda kerja, selanjutnya dengan menggunakan endmill membuat alur. Pelatihan dasar milling process adalah membuat sekecil mungkin jarak (gap) antara 2 buah benda kerja yang di-assembly.	Operator NC Milling machine, Operator Machining center, CAM programmer
	Milling machine middle (kandidat peserta ujian)	Instruktur Indonesia milling machine		Sama seperti level 3, karena akan diberikan soal level 2 yang dilaksanakan di Jepang sebagai sertifikasi nasional indonesia level 2, maka akan menjadi workshop sebagai persiapan mengikuti tes tersebut. Topik permasalahan level 2 ada penambahan pengolahan machining R dan taper grooving (parit miring), jadi	

	sertifikasi nasional			nanti dilakukan machining R sambil mengoperasikan table (meja) depan belakang kiri kanan dengan tangan, mempelajari perubahan end mill machining dari under cutt ke up cutt.	
	Milling machine advance (kandidat peserta ujian sertifikasi nasional)	Instruktur indonesia + Expert milling machine orang Jepang dari JAVADA		Sama seperti level 2, akan diadakan Ujian sertifikasi nasional untuk level 1 sama yang dilakukan di Jepang, oleh karena itu para peserta akan mengikuti workshop terlebih dahulu sebagai persiapan mengikuti tes tersebut. Topik permasalahan selain sama dengan level 2 yaitu pengolahan machining R dan taper grooving (gradient), juga akan melakukan pekerjaan dengan menggunakan Angular Cutter untuk sudut 60° dan nantinya pada saat di assembly seminimal mungkin tidak ada step maupun celah diantara kedua part tersebut.	
	Grinding machine basic (kandidat peserta Ujian Sertifikasi Nasional)	Instruktur indonesia Grinding machine	Tenaga maintenance, machining, operator grinding machine.	Di Jepang, WS ini masuk dalam tema Ujian Sertifikasi Kemampuan Grinding machine process level 3. Tema ini akan dijadikan sebagai tema Ujian Sertifikasi Nasional Republik Indonesia, dan untuk peserta yang berhasil mendapatkan nilai di atas 60, maka akan mendapatkan Sertifikat dari BNSP. Materinya adalah selama 2 jam peserta melakukan pekerjaan dasar grinding yakni proses permukaan datar (surface process), selanjutnya dengan menggunakan jig melakukan finishing kerataan (right angle) dengan kehalusan permukaan di bawah 5μ. Pelatihan dasar grinding process adalah membuat sekecil mungkin jarak (gap) dan perbedaan ukuran antara 2 buah benda kerja yang di-assembly.	Operator NC Grinding machine, Operator High precision grinding process
	Grinding machine middle (kandidat peserta ujian Sertifikasi Nasional)	Instruktur indonesia Grinding machine		Sama seperti level 3, karena akan dilaksanakan dengan tema ujian level 2 yang dilaksanakan di Jepang sebagai Tes Sertifikasi Nasional Indonesia level 2, maka akan menjadi workshop sebagai persiapan mengikuti tes tersebut. Topik ujian level 2 ada tambahan pengolahan yang menggunakan dinding samping grinding stone dan pengolahan bidang miring, pengolahan machining dinding samping kepresisiannya akan berubah tergantung dari cara melakukan dressing dinding samping grinding stone, kemudian pengolahan machining bidang miring menggunakan sign bar (balok sinus), dan pengukuran dimensinya menggunakan mandrel.	
	Grinding machine advance (kandidat peserta ujian Sertifikasi Nasional)	Expert bidang Grinding Machine orang Jepang dari JETRO		Tantangan untuk level 1, selain proses kemiringan seperti halnya pada level 2 juga akan melakukan pekerjaan dengan melekatkan ujung dari work piece ke magnet chuck, kemudian diproses dengan bagian sisi dari batu grindingnya. Kedua part pada saat assembly pada bagian sisi miringnya harus fitting.	

Sertifikasi Nasional	Die Finishing level dasar (Ujian Sertifikasi Nasional)	Instruktur Indonesia bidang Die Finishing	Tenaga maintenance mold/die, assembly, design, procurement, production engineering	Workshop ini ditujukan supaya peserta berhasil/lulus Ujian Sertifikat Nasional. Materi utamanya adalah melakukan pengikiran selama 3 jam membuat standar permukaan punch dan pekerjaan die. Tujuannya adalah untuk meningkatkan kemampuan inspeksi terhadap peralatan dan alat ukur yang digunakan, pembagian waktu untuk proses pekerjaan dan perlengkapan, 3S dan keselamatan kerja. Subyek Uji Kompetensi ini sama dengan Uji Kompetensi Kemampuan di Jepang level 3.	Expert bidang die, leader perakitan die, leader perawatan (maintenance) die
	Die finishing middle (Ujian sertifikasi nasional)	Instruktur Indonesia bidang Die Finishing		Sama dengan level 3, karena akan dilaksanakan dengan topik ujian level 2 yang diadakan di Jepang sebagai sertifikasi nasional Indonesia level 2, maka akan menjadi workshop sebagai persiapan mengikuti tes tersebut. Topik permasalahan level 2 ada tambahan pengolahan bidang miring, sambil melakukan pengolahan untuk membuat bidang miring menggunakan V block dan dial gauge melakukan pengecekan dimensi menggunakan micrometer untuk menyesuaikan dengan ponch yang telah diberikan.	
	Die finishing advance (Ujian sertifikasi nasional)	Instruktur Indonesia bidang Die Finishing		Sama dengan level 2, topik ujian Sertifikasi Nasional level 1 di Indonesia sama dengan yang diadakan di Jepang, untuk itu akan diadakan workshop untuk persiapan mengikuti ujian tersebut. Topik ujian dilevel 1 ada tambahan proses bidang miring, pengerjaannya dengan menggunakan V-block dan dial gauge dan pengecekan dimensinya menggunakan micrometer setelah merekatkannya dengan rapat/ditekan di V-blocknya.	
	Equipment Maintenance level dasar (Ujian Sertifikasi nasional)	Instruktur Indonesia bidang equipment maintenance	Tenaga pengawas dan maintenance equipment (listrik), production engineering,	Pelatihan ini ditujukan supaya peserta berhasil/lulus Ujian Sertifikat Nasional yang direncanakan dilaksanakan pada tahun fiskal 2008. Materinya adalah dalam waktu yang sudah ditetapkan melakukan wiring dan pemeriksaan sequence switch, relay dan timer sistem kelistrikan pada equipment. Tujuannya adalah meningkatkan kemampuan dalam hal membaca jaringan sirkuit listrik, wiring dengan menggunakan alat, mendiagnosa dan memperbaiki kerusakan rangkaian listrik. Subyek Uji Kompetensi ini sama dengan Uji Kompetensi Kemampuan di Jepang level 3.	Expert bidang equipment maintenance, leader equipment maintenance
	Equipment maintenance middle (tes sertifikasi nasional)	Instruktur Indonesia bidang equipment maintenance		Sama seperti level 3, karena akan dilaksanakan dengan tema ujian level 3 yang diadakan di Jepang, akan menjadi workshop sebagai persiapan mengikuti tes tersebut. Melakukan perubahan soal 1 dan 2 tes level 3 dari switch, relay dan timer diganti dengan program controller, kemudian melakukan pemasangan kabel (wiring), dan input program yang diinstruksikan (soal 2).	
	Equipment maintenance advance (tes sertifikasi nasional)	Instruktur Indonesia bidang equipment maintenance		level 1 ini sama dengan level 1 pelaksanaan ujian sertifikasi di Jepang. Soal 1 dan 2 adalah mengenai pemasangan PC dan program controller pada panel uji kemudian dimasukkan program yang tetap. Kemudian soal 3 adalah mengenai perbaikan dan pemeriksaan rangkaian sirkuit relay dan pemeriksaan timer dan relay. Untuk bisa menguasai bidang ini perlu dilakukan workshop.	

	CAD Drawing Basic (Uji Sertifikasi Nasional Level 3)		Mold designer, production engineer, manufacturing engineer	Ketrampilan praktis akan dilakukan sebagai ujian sertifikasi nasional Indonesia untuk Tes Keahlian Level 3. Isinya adalah menggambar tampak depan, tampak denah, dan tampak samping dalam tata letak yang ditentukan dalam waktu 180 menit dari gambar perakitan, dan memasukkan material, dimensi, toleransi, simbol penyelesaian, dan simbol pemasangan sebagai informasi yang diperlukan untuk diproses. Selain itu, terdapat 7 unit kompetensi yang sesuai SKKNI. Jika Anda mendapatkan 60 poin atau lebih dalam keterampilan praktis dan teori, Anda akan diberikan sertifikat nasional.	Mold designer, leader Production Engineer Manager, Leader
	CAD Drawing Middle (Uji Sertifikasi Nasional Level 2)		Mold designer, production engineer, manufacturing engineer	Pelatihan berisi persiapan peserta dalam mengikuti Ujian Sertifikasi nasional bidang CAD Drawing. Pada ujian sertifikasi peserta diberi waktu 240 menit untuk melakukan proses gambar suatu part dengan beberapa tampilan gambar sesuai yang telah ditentukan secara lengkap terkait dimensi, toleransi hingga simbol proses pekerjaannya. Ujian level 2 memiliki tingkat kesulitan yang lebih tinggi dibanding level 3. Jika Anda mendapatkan 60 poin atau lebih dalam keterampilan praktis dan akademik, Anda akan diberikan sertifikat nasional. Jika Anda mendapatkan 60 poin atau lebih dalam keterampilan praktis dan teori, Anda akan diberikan sertifikat nasional.	Die design and production technology leader, assistant manager
Sertifikasi Nasional	Plastic Injection basic (Ujian Sertifikasi nasional)	Instruktur Indonesia bidang plastic injection	Teknisi plastic injection, desainer mold, mold maintenance dan produksi	Workshop ini merupakan persiapan untuk ujian sertifikasi nasional. Kontennya adalah memasang mold yang telah disiapkan ke mesin injeksi, penyesuaian clamping, setting parameter injeksi, penyesuaian cooling sirkuit mold dan melepas kembali mold dari mesin injeksi. Kemudian melakukan pengukuran dan penjelasan masalah yang ada terhadap contoh satu (1) produk injeksi yang telah disiapkan. Tujuannya adalah peningkatan efisiensi proses kerja, 3S dan keamanan kerja. Subyek Uji Kompetensi ini sama dengan Uji Kompetensi Kemampuan di Jepang level 3.	
	Plastic Injection middle (Ujian Sertifikasi nasional)			Workshop ini ditujukan supaya peserta berhasil/lulus Ujian Sertifikat Nasional. Materi utamanya adalah mempelajari cara mengevaluasi ujian praktek level 2 (middle) plastik injection, melaksanakan ujian sertifikasi nasional secara benar dan juga mengambil ujian sertifikasi nasional.	
	Plastic Injection advance (Ujian Sertifikasi nasional)			Workshop ini ditujukan supaya peserta berhasil/lulus Ujian Sertifikat Nasional. Materi utamanya adalah mempelajari cara mengevaluasi ujian praktek level 1 (advance) plastik injection, melaksanakan ujian sertifikasi nasional secara benar dan juga mengambil ujian sertifikasi nasional.	

IMDIA Workshop

IMDIA Workshop	Mold/Die Management basic	Instruktur Indonesia + Expert Jepang bantuan JETRO	Manager maupun calon manager masing-masing bagian yang berhubungan dengan mold/die.	Melalui program pelatihan mold/die management, diharapkan pengawas bagian produksi maupun bagian pembuatan mold/die mampu menyerap pengetahuan dan item-item pengawasan secara mendasar. Selanjutnya dengan menggunakan check sheet 5 tahapan melakukan analisa permasalahan serta menemukan solusi secara berkelompok (grup). Targetnya adalah mampu meningkatkan implementasi mold/die management secara mendasar. Selain itu akan diberikan Sertifikat IMDIA berkolaborasi dengan JETRO kepada peserta yang unggul (melampaui standard).	
	Mold/Die Management middle			Melalui program pelatihan mold/die management, diharapkan penanggung jawab (manager) bagian produksi maupun bagian pembuatan mold/die mampu menyerap item-item kontrol untuk peningkatan kualitas, model produksi secara efisien, sistem delivesr, dsb. Selanjutnya dengan menggunakan check sheet 5 tahapan melakukan analisa permasalahan serta menemukan solusi secara berkelompok (grup). Targetnya adalah meningkatkan kemampuan dalam implementasi mold/die management. Selain itu akan diberikan Sertifikat IMDIA berkolaborasi dengan JETRO kepada peserta yang unggul (melampaui standard).	
	Mold/Die Management advance	Expert Jepang bantuan JETRO		Menerima pendaftaran dari member maupun non member , yang mempunyai pengalaman management di dalam industri mold & die , ataupun yang memiliki pengetahuan dalam bidang management di industri mold & die. Untuk kepada seluruh peserta workshop 'Mold & Die Management Advance' diharapkan untuk mengikuti ujian ini. Bagi peserta yang lulus ujian, akan diberikan Sertifikat level Atas Mold & Die Management dari IMDIA.	
IMDIA Workshop	Mold Maintenance basic	Instruktur Indonesia	Tenaga mold maintenance, assembly dan production engineering	Melalui program level dasar ini, sambil memperdalam pengetahuan dasar tentang fungsi konstruksi dan parts mold, diharapkan mampu meningkatkan kemampuan dalam hal pekerjaan dasar perawatan mold seperti pembongkaran, pengecekan, perbaikan dan perakitan kembali tanpa membuat kesalahan dan pekerjaan bisa berjalan dengan efisien. Menemukan penyebabnya dengan cara melakukan pengamatan terhadap foto sampai melihat langsung kondisi permasalahan. Peserta unggulan akan diberikan Sertifikat IMDIA - JETRO.	
	Mold Maintenance middle		Tenaga maintenance dan assembly mold.	Melalui program level menengah ini, ditargetkan bisa meningkatkan kemandiriannya dalam tahapan proses pekerjaan perawatan mold, serta mampu memecahkan penyebab kerusakan mold. Ujian sertifikasi dilakukan dengan bermacam-macam permasalahan melalui foto maupun gambar, menemukan penyebabnya serta menjelaskan metode perbaikannya. Peserta unggulan akan diberikan Sertifikat IMDIA - JETRO.	

IMDIA Workshop	Mold Maintenance advance	Expert Jepang bantuan JETRO	Tenaga maintenance dan assembly mold.	Melalui program pelatihan Mold Maintenance Advance, melakukan improvement maintenance yang tidak menimbulkan kerusakan yang sama untuk kedua kalinya dalam proses pekerjaan perawatan mold, kemudian berikutnya mampu menguasai pekerjaan preventive maintenance untuk mencegah sebelum terjadi kerusakan. Ujian sertifikasi dievaluasi dengan pengetahuan perawatan yang diperlukan pada level atas dan training di perusahaan mengenai tema proses improvement maintenance. Kepada peserta yang berprestasi diberikan sertifikat IMDIA yang diakui HIDA.	
	Mold Design basic	Instruktur Indonesia	Tenaga mold procurement, designer, programmer, production engineering	Dengan program ini maka ditargetkan mampu meningkatkan kemampuan/pengetahuan tenaga product engineering bagian pembelian dan penanggung jawab procurement serta designer penerima order tentang material, metode processing, konstruksi, fungsi parts, peralatan pendukung, permasalahan umum, mold machining, machine drawing, dsb yang digunakan untuk membuat mold dengan kualitas tinggi dengan mengacu pada proses, struktur, produktivitas, perawatan, life time, dsb. Peserta mengikuti Ujian Pengetahuan Dasar dan peserta unggulan mendapatkan Sertifikat IMDIA-JETRO.	Penanggung jawab pabrik
	Mold Design middle		Mold designer	Melalui program level menengah ini, supaya bisa membuat design mold secara mandiri, sebagai prosesnya melakukan simulasi PL, penempatan ejector pin, cooling circuit, setting gate, dsb dari 2 atau 3 buah contoh produk sampai dengan konstruksi mold dan pemilihan mesin injeksi. Materi ujian sertifikasi adalah membuat ilustrasi mold design dari produk yang ditunjukkan dan pengetahuan mengenai design. Peserta unggulan akan diberikan Sertifikat IMDIA - JETRO.	
	Mold Design advance	Expert Jepang bantuan JETRO	Mold designer	Program pembinaan desain mold akan menyongsong tahun ke-4 dan mulai tahun ini dilaksanakan workshop level atas. Pada pelatihan level atas menargetkan level desain yang bisa menunjang kualitas, cost dan waktu delivery yang dituntut saat melakukan desain mold, dan level teknisi produksi yang bisa mengkaji serta melakukan proses trouble shooting dan pengajuan ide perbaikan (improvement) saat ada masalah kualitas molding product. Untuk level basic dan middle dilaksanakan selama 5 hari secara berturut-turut, tetapi untuk level advance, dilaksanakan 3 hari di sesi pertama, kemudian setelah itu melakukan PDCA di perusahaan dan sesi kedua (rencananya bulan Desember) selama 3 hari untuk presentasi pelaksanaan dan ujian sertifikasi. Akan dilaksanakan evaluasi penilaian laporan pelaksanaan trouble shooting dan bagi peserta yang memenuhi kualifikasi akan diberikan sertifikat IMDIA.	
	Press Die Maintenance basic	Instruktur Indonesia	Tenaga maintenance, assembly, production engineering	Melalui program ini, sambil memperdalam pengetahuan dasar tentang fungsi konstruksi dan parts die press, diharapkan mampu meningkatkan kemampuan dalam hal pekerjaan dasar perawatan die press seperti pembongkaran, pengecekan kondisi, perbaikan dan perakitan kembali tanpa membuat kesalahan dan pekerjaan bisa berjalan dengan efisien. Menemukan penyebabnya dengan cara melakukan pengamatan terhadap foto sampai melihat langsung kondisi permasalahan. Peserta terbaik dalam hal hasil pekerjaan dan penyerapan pengetahuan akan diberikan Sertifikat IMDIA - JETRO.	Expert mold maintenance

Press Die Maintenance middle	Instruktur Indonesia + Expert Jepang bantuan JETRO	Tenaga maintenance, assembly	Melalui program level menengah ini, ditargetkan bisa meningkatkan kemandiriannya dalam tahapan proses pekerjaan perawatan press die, serta mampu memecahkan penyebab kerusakannya. Ujian sertifikasi dilakukan dengan bermacam-macam permasalahan melalui foto maupun gambar, menemukan penyebabnya serta menjelaskan metode perbaikannya. Peserta unggulan akan diberikan Setifikat IMDIA - JETRO.	
Press Die Maintenance advance		Tenaga maintenance, assembly	Melalui program pelatihan Press Maintenance Advance, melakukan improvement maintenance yang tidak menimbulkan kerusakan yang sama untuk kedua kalinya dalam proses pekerjaan perawatan Press mold, kemudian berikutnya mampu menguasai pekerjaan preventive maintenance untuk mencegah sebelum terjadi kerusakan. Ujian sertifikasi dievaluasi dengan pengetahuan perawatan yang diperlukan pada level atas dan training di perusahaan mengenai tema proses improvement maintenance. Kepada peserta yang berprestasi diberikan sertifikat IMDIA yang diakui JODC.	
Press Die Design basic	Instruktur Indonesia	Die procurement, designer, production engineering	Dengan program ini maka ditargetkan mampu meningkatkan kemampuan/pengetahuan tenaga product engineering bagian pembelian dan penanggung jawab procurement serta designer penerima order tentang material, metode processing, konstruksi, fungsi parts, peralatan pendukung, permasalahan umum, die press machining, machine drawing, dsb yang digunakan untuk membuat die press dengan kualitas tinggi dengan mengacu pada proses, struktur, produktivitas, perawatan, life time, dsb. Peserta mengikuti Ujian Pengetahuan Dasar dan peserta terbaik mendapatkan Sertifikat IMDIA-JETRO.	Expert mold design, Pengawas mold, Penanggung jawab production engineering
Press Die Design middle		Press die designer	Melalui program level menengah ini, supaya bisa membuat design press die secara mandiri, sebagai prosesnya melakukan simulasi pengembangan material, design proses machining, kemampuan machining, die center setting, dsb dari 2 atau 3 buah contoh produk sampai dengan konstruksi die dan pemilihan mesin press. Materi ujian sertifikasi adalah membuat ilustrasi press die design dari produk yang ditunjukkan dan pengetahuan mengenai design. Peserta unggulan akan diberikan Setifikat IMDIA - JETRO.	
Press Die Design advance	Instruktur Indonesia + Expert Jepang bantuan JETRO	Press die designer	Program pembinaan desain Press akan menyongsong tahun ke-4 dan mulai tahun ini dilaksanakan workshop level atas. Pada pelatihan level atas menargetkan level desain yang bisa menunjang kualitas, cost dan waktu delivery yang dituntut saat melakukan desain mold, dan level teknisi produksi yang bisa mengkaji serta melakukan proses trouble shooting dan pengajuan ide perbaikan (improvement) saat ada masalah kualitas molding product. Untuk level basic dan middle dilaksanakan selama 5 hari secara berturut-turut, tetapi untuk level advance, dilaksanakan 3 hari di sesi pertama, kemudian setelah itu melakukan PDCA di perusahaan dan sesi kedua selama 3 hari untuk presentasi pelaksanaan dan ujian sertifikasi. Akan dilaksanakan evaluasi penilaian laporan pelaksanaan trouble shooting dan bagi peserta yang memenuhi kualifikasi akan diberikan	

IMDIA Workshop				sertifikat IMDIA.	
	Casting Die Maintenance basic	Instruktur Indonesia	Tenaga maintenance, assembly, production engineering	Melalui program ini, sambil memperdalam pengetahuan dasar tentang fungsi konstruksi dan parts die casting, diharapkan mampu meningkatkan kemampuan dalam hal pekerjaan dasar perawatan die casting seperti pembongkaran, pengecekan kondisi, perbaikan dan perakitan kembali tanpa membuat kesalahan dan pekerjaan bisa berjalan dengan efisien. Menemukan penyebabnya dengan cara melakukan pengamatan terhadap foto sampai melihat langsung kondisi permasalahan. Peserta terbaik dalam hal hasil pekerjaan dan penyerapan pengetahuan akan diberikan Setifikat IMDIA - JETRO.	Expert Die press maintenance
	Casting Die Maintenance middle		Tenaga maintenance, assembly	Melalui program level menengah ini, ditargetkan bisa meningkatkan kemandiriannya dalam tahapan proses pekerjaan perawatan casting die, serta mampu memecahkan penyebab kerusakannya. Ujian sertifikasi dilakukan dengan bermacam-macam permasalahan melalui foto maupun gambar, menemukan penyebabnya serta menjelaskan metode perbaikannya. Peserta unggulan akan diberikan Setifikat IMDIA - JETRO.	
	Casting Die Design basic	Instruktur Indonesia + Expert Jepang bantuan JETRO	Tenaga pengawas/design dan production engineering	Dengan program ini maka ditargetkan mampu meningkatkan kemampuan/pengetahuan tenaga product engineering bagian pembelian dan penanggung jawab procurement serta designer penerima order tentang material, metode processing, konstruksi, fungsi parts, peralatan pendukung, permasalahan umum, die casting machining, machine drawing, dsb yang digunakan untuk membuat die casting dengan kualitas tinggi dengan mengacu pada proses, struktur, produktivitas, perawatan, life time, dsb. Peserta mengikuti Ujian Pengetahuan Dasar dan peserta terbaik mendapatkan Sertifikat IMDIA-JETRO.	Expert die press design, pengawas die press, Penanggung jawab production engineering
	Casting Die Design intermediate		Casting die designer	Melalui program level menengah ini, supaya bisa membuat design casting die secara mandiri, sebagai prosesnya melakukan simulasi casting machine, persyaratan pengisian (filling), sleeve, bentuk cavity, penyumbatan cairan material, pembuangan gas/udara, dsb dari 2 atau 3 buah contoh produk sampai dengan konstruksi casting die dan pemilihan mesin casting. Materi ujian sertifikasi adalah membuat ilustrasi casting die design dari produk yang ditunjukkan dan pengetahuan mengenai design. Peserta unggulan akan diberikan Sertifikat IMDIA - JETRO.	
	Mold/Die Maintenance Welding basic	Instruktur Indonesia	Tenaga assembly, maintenance dan production engineering	Dengan program ini, sambil mempelajari pengetahuan dasar umum welding, juga ditargetkan mampu meningkatkan keahlian welding dimana sangat diperlukan demi kelanjutan proses produksi. Yakni dengan cepat mampu memperbaiki kerusakan punch, die, cavity, core, dsb pada die press/casting dan mold. Peserta mengikuti Ujian Praktek dan Teori dan peserta terbaik mendapatkan Sertifikat IMDIA-JETRO.	Expert die casting maintenance

	Mold/Die Maintenance Welding advance		Tenaga maintenance, assembly.	Melalui program level atas ini, sambil mempelajari pengetahuan welding secara menyeluruh, meningkatkan kemampuan memperbaiki kerusakan punch, die, cavity, core pada mold, press die dan casting die menjadi satu kesatuan yang utuh, dengan target kepresisian tinggi welding.	
	Robot & Welding Management Basic	Instruktur Indonesia	Robot welding engineers, maintenance personnel, managers	Melalui program pelatihan robot welding basic, keterampilan dasar dan pengetahuan pengelasan manual diperoleh, dan pekerjaan yang aman dapat diamati. Keterampilan dievaluasi dengan pengelasan manual bentuk-L, pelat baja, dan pipa bulat dan persegi sesuai dengan standar evaluasi pengelasan. Jika peserta memperoleh skor 60 atau lebih di setiap keterampilan praktik dan teori, maka akan diberikan sertifikat basic.	Robot welding leader, production technology leader
	Robot & Welding Management Middle	Instruktur Indonesia	Robot welding engineers, maintenance personnel, managers	Melalui program pelatihan robot & welding management middle, Anda akan memiliki keterampilan teaching dan pengetahuan tentang pengelasan robot, dan Anda akan dapat mengamati keselamatan dalam pekerjaan pengelasan robot. Keterampilan dievaluasi berdasarkan kriteria evaluasi pengelasan dengan mengelas pelat besi dan pipa bulat dan persegi dengan robot. Jika Anda memperoleh 60 poin atau lebih dalam keterampilan praktis dan mata pelajaran akademik, Anda akan diberikan sertifikat perantara di bawah nama gabungan Kankeiren dan YMG.	Robot welding leader, production technology leader
	Robot & Welding Management Advance	Expert dari Jepang bantuan JETRO	Robot welding engineers, maintenance personnel, managers	Melalui Program Pelatihan Advanced Robot Welding Manager, selain tingkat menengah, Anda akan memiliki keterampilan dan pengetahuan tentang pemecahan masalah dalam pekerjaan pengelasan robot. Dalam hal keterampilan, kami mengelas pipa bulat dan persegi di atas pelat besi miring. Evaluasi berdasarkan kriteria evaluasi pengelasan. Jika Anda memperoleh skor 60 atau lebih dalam keterampilan praktis dan mata pelajaran akademik, Anda akan diberikan sertifikat lanjutan bersama oleh Kankeiren dan YMG.	Robot welding leader, production technology leader